

ТЕРМОБЛИК – М

Мастичное мраморное защитно-декоративное покрытие для изделий из пенополистирола и пенополиуретана

ТЕРМОБЛИК - М представляет собой готовую к употреблению мастичную смесь на основе сополимерной стирол-акриловой дисперсии, фракционированного мраморного наполнителя и комплекса модифицирующих добавок. Состав предназначен для нанесения на поверхность декоративных и теплоизоляционных изделий из пенополистирола или пенополиуретана с целью их декорирования, придания камнеподобной фактуры поверхности и защиты от механических повреждений и от воздействия окружающей среды, для применения как внутри помещений, так и снаружи.

Смесь так же может применяться для изготовления покрытий по минеральным поверхностям: бетону, штукатурке на основе цементных, цементно-известковых и гипсовых вяжущих, а так же по гипсокартонным и стекломагнезитовым листам и аналогичным поверхностям.

Состав так же применяется для приклеивания декоративных изделий из пенополистирола или пенополиуретана к минеральным и другим основаниям, включая такие деформируемые основания, как дерево, гипсокартон и пр.

Основные преимущества ТЕРМОБЛИК -М:

- Готовая к употреблению смесь обладает хорошей пластичностью и технологичностью, низкой липкостью к инструменту, и может наноситься на отделяемую поверхность (изделие) как напылением, так и методом экструзии (прокатки) или ручным шпаклеванием.
- Высокая деформативность и адгезия получаемого покрытия к различным материалам предотвращают появление трещин на его поверхности при деформации обработанного декоративного изделия в процессе его транспортировки и установки.
- Высокая прочность получаемого покрытия значительно повышает стойкость изделий к механическим воздействиям, в том числе, повышая антивандальные характеристики изделия.
- Для удовлетворения различных требований к покрытию, смесь выпускается в двух модификациях, обеспечивающих жесткое или эластичное покрытие.

Технические характеристики:

Характеристика	Значение	
	Жесткое	Эластичное
<i>Модификация покрытия</i>		
Внешний вид	Вязко-пластичная масса от белого до светло-бежевого цвета	
Сухой остаток	85±5%	
Плотность	2,0±0,1 кг/л	
Минимальная температура пленкообразования	+5°C	> 0°C
Толщина слоя, наносимого за 1 проход	1-3 мм.	
Температура применения	От +5 до +35 °C	
Расход смеси на 1 мм толщины слоя	2,0 ±0,1 кг/м ²	
Цвет	От белого до светло-бежевого	
Адгезионная прочность к пенополистиролу	> 0,2 МПа (отрыв по пенополистиролу)	
Адгезионная прочность к бетону	> 1,5 МПа	
Прочность на растяжение	> 3 МПа	> 2 МПа
Удлинение при разрыве	> 5%	> 20%
Морозостойкость смеси	5 циклов (только для морозостойкого исполнения)	
Морозостойкость затвердевшего покрытия	F100	
Водопоглощение по массе за 28 дней, не более	5%	

Указания к применению

Подготовка основания:

Изделия из пенополистирола и пенополиуретана должны быть чистыми и без следов смазки.

Минеральные основания должны быть прочными, обеспыленными, без отслаивающихся элементов и следов масел и других материалов, снижающих адгезию. Слабые и сильно впитывающие основания рекомендуется огрунтовать.

Нанесение смеси:

Перед применением тщательно перемешайте содержимое заводской упаковки, так как в процессе транспортировки и хранения возможно частичное расслоение смеси и появление на ее поверхности водоотделения. При желании смесь перед применением может быть отколерована путем добавления в нее пигментных паст для водных лакокрасочных материалов.

Для нанесения смеси методом напыления при помощи бункерного распылителя («хopper-гана») может потребоваться доведение ее до консистенции полужидкой сметаны путем добавления в нее чистой воды. Рекомендуемая толщина нанесения за один слой – 1-2 мм.

При нанесении смеси вручную шпателем или шаблоном, либо на экструзионной (протяжной) машине, требуется более вязкая консистенция смеси, и добавлять в нее воду, как правило, не требуется. Рекомендуемая толщина нанесения за один слой – 1-3мм.

Поверхность со свеженанесенной смесью может быть подвергнута другим методам декорирования, например, обработкой фактурным валиком. После высыхания состава **ТЕРМОБЛИК -М**, на его поверхность могут быть нанесены лакокрасочные и другие декоративные составы.

Очистка инструмента от невысохшей смеси производится при помощи чистой воды. После высыхания материал может быть удален только механически.

Сушка покрытия может производиться как в естественных условиях, так и в термокамере при температуре до 40°C.

В естественных условиях (температура 20°C, относительная влажность 60%) на высушивание 1мм слоя покрытия до степени 3 требуется около 4 часов. Время высушивания в термокамере зависит от температуры и интенсивности воздухообмена в камере.

Покрытие готово к восприятию дождевой и механической нагрузки через 2-3 дня после нанесения, в зависимости от условий сушки. Полное высыхание покрытия происходит в течение 14-28 дней, в зависимости от толщины слоя покрытия и от условий высыхания.

Упаковка:

Пластиковые ведра по 20 ±0,4 кг.

Хранение:

Продукт должен храниться в закрытой заводской таре при температуре от +5 до +25 °С, в месте, защищенном от прямых солнечных лучей, не более 6 месяцев. Вскрытую тару следует хранить, плотно закрыв крышкой, не более 1 недели.

Требования безопасности

Материал на водной основе, является пожаробезопасным и негорючим. Продукт не относится к опасным материалам. Однако при работе с ним следует соблюдать обычные меры безопасности и охраны труда, использовать защитные очки и перчатки. Хранить в недоступном для детей месте.