

ТЕРМОБЛИК – К

Мастичное кварцевое защитно-декоративное покрытие для изделий из пенополистирола и пенополиуретана

ТЕРМОБЛИК – К представляет собой готовую к употреблению мастичную смесь на основе сополимерной стирол-акриловой дисперсии, фракционированного кварцевого песка и комплекса модифицирующих добавок. Состав предназначен для нанесения на поверхность декоративных и теплоизоляционных изделий из пенополистирола или пенополиуретана с целью их декорирования, придания камнеподобной фактуры поверхности и защиты от механических повреждений и от воздействия окружающей среды, для применения как внутри помещений, так и снаружи; как в сочетании с армирующей стеклосеткой, так и без нее.

Смесь так же может применяться для изготовления покрытий по минеральным поверхностям: бетону, штукатурке на основе цементных, цементно-известковых и гипсовых вяжущих, а так же по гипсокартонным и стекломагнезитовым листам и аналогичным поверхностям.

Состав так же применяется для приклеивания декоративных изделий из пенополистирола или пенополиуретана к минеральным и другим основаниям, включая такие деформируемые основания, как дерево, гипсокартон и пр.

ТЕРМОБЛИК – К выпускается в **жестком** и **эластичном** исполнении.

Основные преимущества ТЕРМОБЛИК – К:

- Готовая к употреблению смесь обладает хорошей пластичностью и технологичностью, низкой липкостью к инструменту, и может наноситься на отделяемую поверхность (изделие) как напылением, так и методом экструзии (прокатки) или ручным шпаклеванием.
- Высокая деформативность и адгезия эластичного покрытия к различным материалам предотвращают появление трещин на его поверхности при деформации обработанного декоративного изделия в процессе его транспортировки и установки, позволяя использовать материал без армировочной стеклосетки.
- Высокая прочность получаемого покрытия значительно повышает стойкость изделий к механическим воздействиям, в том числе, повышая антивандальные характеристики изделия.
- Для удовлетворения различных требований к покрытию, смесь выпускается в двух модификациях, обеспечивающих жесткое или эластичное покрытие.

Технические характеристики:

Характеристика	Значение	
	Жесткое	Эластичное
<i>Модификация покрытия</i>	<i>Жесткое</i>	<i>Эластичное</i>
<i>Характеристики смеси</i>		
Внешний вид	Вязко-пластичная масса от белого до светло-бежевого цвета	
Сухой остаток	85±5%	
Плотность	1,8±0,1 кг/л	
Минимальная температура пленкообразования	+5°C	> 0°C
Толщина слоя, наносимого за 1 проход	1-3 мм.	
Температура применения	От +5 до +35 °C	
Расход смеси на 1 мм толщины слоя	1,8 ±0,1 кг/м ²	
<i>Характеристики высохшего покрытия</i>		
Цвет	Светло-бежевый	
Адгезионная прочность к пенополистиролу	> 0,2 МПа (отрыв по пенополистиролу)	
Адгезионная прочность к бетону	> 1,5 МПа	
Прочность на растяжение	> 3 МПа	> 2 МПа
Удлинение при разрыве	> 5%	> 10%
Морозостойкость смеси	5 циклов (только для морозостойкого исполнения)	
Морозостойкость затвердевшего покрытия	F50	
Водопоглощение по массе за 28 дней, не более	5%	

Указания к применению

Подготовка основания:

Изделия из пенополистирола и пенополиуретана должны быть чистыми и без следов смазки.

Минеральные основания должны быть прочными, обеспыленными, без отслаивающихся элементов и следов масел и других материалов, снижающих адгезию. Слабые и сильно впитывающие основания рекомендуется огрунтовать.

Нанесение смеси:

Перед применением тщательно перемешайте содержимое заводской упаковки.

Для нанесения смеси методом напыления при помощи бункерного распылителя («хopper-гана») может потребоваться доведение ее до консистенции полужидкой сметаны путем добавления в нее чистой воды. Рекомендуемая толщина нанесения за один слой – 1-2 мм.

При нанесении смеси вручную шпателем или шаблоном, либо на экструзионной (протяжной) машине, требуется более вязкая консистенция смеси, и добавлять в нее воду, как правило, не требуется. Рекомендуемая толщина нанесения за один слой – 1,5-3мм.

Поверхность со свеженанесенной смесью может быть подвергнута другим методам декорирования, например, обработкой фактурным валиком.

Очистка инструмента от невысохшей смеси производится при помощи чистой воды. После высыхания материал может быть удален только механически.

Сушка покрытия может производиться как в естественных условиях, так и в термокамере при температуре до 40°C.

В естественных условиях (температура 20°C, относительная влажность 60%) на высыхание 1мм слоя покрытия до степени 3 требуется около 4 часов. Время высыхания в термокамере зависит от температуры и интенсивности воздухообмена в камере.

В первые сутки после нанесения следует избегать воздействия сквозняков на высыхающее покрытие. В частности, не рекомендуется применение термовентиляторов для сушки изделий.

Покрытие готово к восприятию дождевой и механической нагрузки через 7 дней после нанесения, в зависимости от условий сушки. Полное высыхание покрытия происходит в течение 14-28 дней, в зависимости от толщины слоя покрытия и от условий высыхания.

Не менее, чем через 7 суток после нанесения покрытия, на его поверхность могут быть нанесены воднодисперсионные (акриловые) эластичные лакокрасочные составы. Если температура окружающего воздуха ниже +20 °C, а влажность выше 60%, время, необходимое до полного высыхания смеси может быть существенно увеличено.

Упаковка:

Пластиковые ведра по 20 ±0,8 кг.

Хранение:

Продукт должен храниться в закрытой заводской таре при температуре от +5 до +25 °C, в месте, защищенном от прямых солнечных лучей, не более 6 месяцев. Вскрытую тару следует хранить, плотно закрыв крышкой, не более 1 недели.

Требования безопасности

Материал на водной основе, является пожаробезопасным и негорючим. Продукт не относится к опасным материалам. Однако при работе с ним следует соблюдать обычные меры безопасности и охраны труда, использовать защитные очки и перчатки. Хранить в недоступном для детей месте.