

## ТЕРМОБЛИК – Ц База

### Двухупаковочное тонкослойное полимерцементное защитно-декоративное покрытие для изделий из пенополистирола и пенополиуретана

**ТЕРМОБЛИК – Ц База** представляет собой сухую смесь на основе портландцемента, фракционированного кварцевого песка и комплекса активных минеральных и полимерных модифицирующих и микроармирующих добавок. Состав предназначен для приготовления защитно-декоративной растворной смеси, используемой для нанесения на поверхность декоративных и теплоизоляционных изделий из пенополистирола или пенополиуретана с целью их декорирования, придания камнеподобной фактуры поверхности и защиты от механических повреждений и от воздействия окружающей среды, для применения как внутри помещений, так и снаружи; как в сочетании с армирующей стеклосеткой, так и без нее. Состав так же применяется для приклеивания декоративных изделий из пенополистирола или пенополиуретана к минеральным и другим основаниям, включая такие деформируемые основания, как дерево, гипсокартон и пр.

Затворяется смесь жидким затворителем **ТЕРМОБЛИК – Д2** на основе сополимерных дисперсий. При использовании в качестве затворителя **ТЕРМОБЛИК – Д2**, получается эластичное покрытие, позволяющее изгибать при монтаже пенополистирольные изделия с нанесенным на них покрытием.

Смесь может применяться для изготовления покрытий и по минеральным поверхностям: бетону, штукатурке на основе цементных, цементно-известковых вяжущих, а так же по гипсокартонным и стекломагнезитовым листам и аналогичным поверхностям. При применении смеси в качестве тонкослойной штукатурки по недеформируемым основаниям, она может затворяться чистой водой.

#### Основные преимущества ТЕРМОБЛИК – Ц База:

- Готовая к употреблению смесь обладает высокой пластичностью и технологичностью, низкой липкостью к инструменту, и может наноситься на отделяемую поверхность (изделие) как напылением, так и методом экструзии (прокатки) или ручным шпаклеванием.
- Высокая деформативность и адгезия получаемого покрытия к различным материалам, а так же чрезвычайно низкие деформации его усадки, предотвращают появление трещин на его поверхности при деформации обработанного декоративного изделия в процессе его транспортировки и установки.
- Высокая прочность получаемого покрытия значительно повышает стойкость изделий к механическим воздействиям, в том числе, повышая антивандалные характеристики изделия.

#### Технические характеристики:

Характеристика	Значение
<i>Характеристики сухого компонента</i>	
Влажность, не более	0,2%
Максимальная крупность заполнителя	0,63 мм
<i>Характеристики смеси, готовой к применению</i>	
Расход затворителя для приготовления смеси	180-200 мл/кг (4,5-5 л на мешок сухого компонента 25 кг) <i>Допускается добавление до 40 мл воды на 1 кг сухого компонента (до 1 л на мешок 25 кг)</i>
Расход сухой смеси на 1 мм толщины слоя	1,7 ± 0,1 кг/м <sup>2</sup>
Толщина наносимого слоя за 1 проход	2-10 мм
Температура применения	От +5 до +35 °С
Водоудерживающая способность, не менее	95%
Время жизни, не менее	120 мин.
<i>Характеристики затвердевшего раствора</i>	
Затворитель:	<b>ТЕРМОБЛИК – Д2</b>
Цвет	Серый
Адгезионная прочность к пенополистиролу	> 0,2 МПа (отрыв по пенополистиролу)
Адгезионная прочность к бетону	> 1,5 МПа
Прочность на растяжение	> 3 МПа
Удлинение при разрыве	> 10%
Морозостойкость	F100
Водопоглощение по массе, не более	5%

## Указания к применению

### Подготовка основания:

Изделия из пенополистирола и пенополиуретана должны быть чистыми, обеспыленными и без следов смазки.

Минеральные основания должны быть прочными, обеспыленными, без отслаивающихся элементов и следов масел и других материалов, снижающих адгезию. Слабые и сильно впитывающие основания рекомендуется обработать универсальной грунтовкой. Нанесение смеси следует начинать после полного высыхания грунтовки.

### Приготовление растворной смеси:

Для приготовления растворной смеси необходимо тщательно перемешать 4,5-5 литров жидкого компонента (затворителя) с 25 кг сухой смеси с добавлением требуемого для достижения желаемой подвижности количества воды. При желании смесь может быть отколерована путем добавления в нее щелочестойких пигментов или пигментных паст для водных лакокрасочных составов.

Приготовление смеси рекомендуется производить при помощи миксера или низкооборотной дрели с насадкой. В емкость для перемешивания залить затворитель, постепенно, при перемешивании, засыпать в емкость сухую смесь и перемешать в течение 2-3 минут. При необходимости, для достижения требуемой подвижности смеси, можно добавить до 1 л воды на мешок сухого компонента (до 40 мл на 1 кг сухого компонента).

Выдержать смесь в течение 3-5 минут и повторно перемешать, после чего она готова к работе.

### Нанесение смеси:

Возможны два способа нанесения:

- Напыление при помощи бункерного распылителя («хopper-гана»). Для нанесения смеси методом напыления требуется доведение ее до консистенции полужидкой сметаны. Рекомендуемая толщина нанесения за один слой – 1,5-3 мм.
- Нанесение смеси вручную шпателем или шаблоном, либо на экструзионной (протяжной) машине. Для этого способа требуется более густая консистенция смеси. Рекомендуемая толщина нанесения за один слой – 2-4 мм.

Поверхность со свеженанесенной смесью может быть подвергнута другим методам декорирования, например, обработкой фактурным валиком. После высыхания состава **ТЕРМОБЛИК – Ц База**, на его поверхность могут быть нанесены лакокрасочные и другие декоративные составы.

Затворенная смесь должна быть использована в течение 2-х часов с момента затворения.

Очистка инструмента от невысохшей растворной смеси производится при помощи чистой воды. После затвердевания раствор может быть удален только механически.

Сушка покрытия может производиться как в естественных условиях, так и в термокамере при температуре до 40°C. В естественных условиях (температура 20°C, относительная влажность 50%) на высыхивание 1мм слоя покрытия до степени 3 требуется около 4 часов. Время высыхивания в термокамере зависит от температуры и интенсивности воздухообмена в камере. Покрытие готово к восприятию дождевой и механической нагрузки через 2-3 дня после нанесения, в зависимости от условий сушки.

### Упаковка:

Сухой компонент упакован в многослойные бумажные мешки по 25±0,5 кг.

Жидкий компонент упакован в пластиковые емкости по 5±0,1 литров.

### Хранение:

Сухой компонент следует хранить в закрытых мешках в сухих условиях не более 6 месяцев.

Канистры с жидким компонентом должны храниться при температуре от +5 до +25 °C, в месте, защищенном от прямых солнечных лучей, не более 12 месяцев.

### Требования безопасности

Оба компонента материала, равно как и готовая к применению растворная смесь и затвердевший раствор являются пожаробезопасными и негорючими. Сухой компонент материала содержит портландцемент, вреден для глаз и вызывает раздражение кожи. При работе использовать защиту глаз и кожи. Хранить в недоступном для детей месте.